



MENUS DU 8 AU 12 JUIN

<p><u>LUNDI</u> Brocolis en salade* Filet de colin Riz basmati* Yaourt à la vanille*</p>	<p><u>Goûters</u> Fruits de saison* Pain et chocolat</p>
<p><u>MARDI</u> Haricots verts en salade* Pâtes à la bolognaise* Compote de pommes et poires*</p>	<p><u>Goûters</u> Fruits de saison* Brioche</p>
<p><u>MERCREDI</u> Radis* Bœuf au paprika Polenta* Dessert au choix*</p>	<p><u>Goûters</u> Fruits de saison* Pain et confiture*</p>
<p><u>JEUDI</u> Carottes râpées* Poulet à la normande Orge perlé* Fruits de saison*</p>	<p><u>Goûters</u> Fruits de saison* Gâteau maison au yaourt*</p>
<p><u> VENDREDI – Menu végétarien</u> Concombre en salade* Chili végétarien Quinoa* Eclair au chocolat*</p>	<p><u>Goûters</u> Fruits de saison* Pain et fromage*</p>

- *Produits issus de l'agriculture biologique.
- Repas accompagnés de pain complet à volonté.
- Les assaisonnements sont au jus de citron*, vinaigre balsamique, huile d'olive* et de colza.
- 10h00-10h30 : en-cas des élémentaires (pain*, fromage* et pommes*).